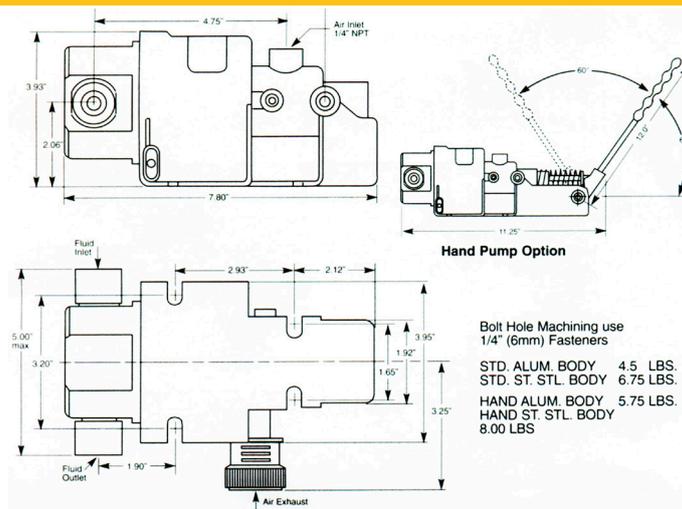
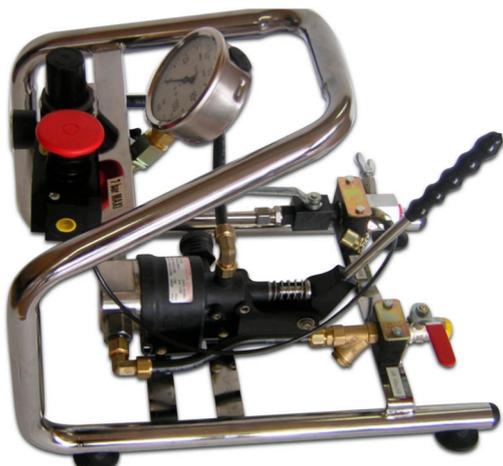


POMPE D'ÉPREUVE PORTATIVE SM3

Mini-pompe hydropneumatique sur châssis



Caractéristiques

- Dimensions : 540 x 370 x 430 mm
- Poids approx. : 12 kg
- 8 rapports
- Pression maxi : 1552 bar
- Proposée en 3 versions : **équipée / inox** (photos ci-dessus), **équipée / aluminium** ou **pompe seule**
- Option : version manuelle

Principe

Ces mini-pompes utilisent l'air comprimé (air sec) comme source d'énergie pour débiter des liquides (eau, huile) à des pressions élevées.
Bon rapport qualité/prix.

Données techniques de la pompe

Rapport	P N sortie en bar	Raccords in out en NPT	Volume déplacé par cycle en cm ³	Pression fluide en bar															
				0	7	13	24	34	69	103	138	276	414	551	689	827	1034	1379	
				Performances - Débit approximatif en litres par minute															
5/1	34	3/8» 3/8»	17	9	5,4	4,5	2,9												
10/1	69	3/8» 3/8»	8,6	7,8	5,7	3,3	2,9	2,4	0,1										
20/1	138	3/8» 3/8»	4,3	5	4,6	3,4	2,6	1,8	1,2	1	0,2								
35/1	241	3/8» 3/8»	2,4	2,6	2,3	1,9	1,6	1,4	1	0,8	0,6								
60/1	414	3/8» 3/8»	1,4	1,6	1,4	1,3	1,1	1	0,5	0,4	0,3	0,3							
100/1	689	1/4»NPT x HP	0,86	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,6	0,5	0,3	0,2	0,2	0,1					
150/1	1034	1/4»NPT x HP	0,57	0,6	0,6	0,6	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1			
225/1	1552	1/4»NPT x HP	0,37	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,06	0,05	